

## MESURE DE LA "COTE PIGNON"

Désignation de la machine NOM : MAINELEC MARQUE LEROY-SOMER TYPE (N°) OT 22

### MODE OPERATOIRE op3

### NOMENCLATURE

Rep	Désignation	Référence	Casier
	Pignon conique réglé		

### MACHINE UTILISEE

- MARBRE DE CONTROLE à trous

### OUTILLAGE UTILISE

Couleur



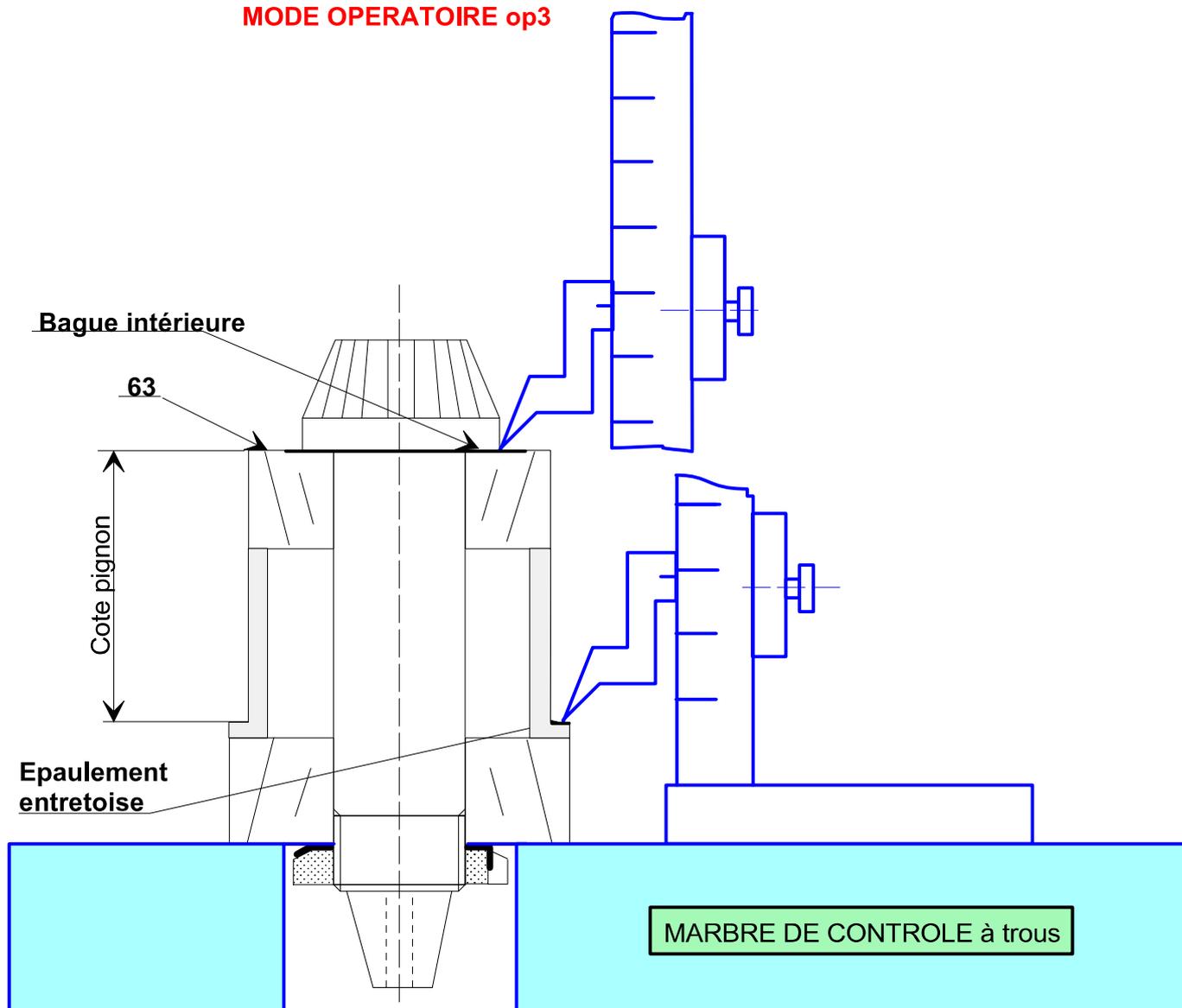
Code

Colonne de mesure micrométrique


### MESURE DE LA " COTE PIGNON "

Désignation de la machine NOM : MAINELEC MARQUE LEROY-SOMER TYPE (N°) OT 22

#### MODE OPERATOIRE op3



- \* Venir au contact sur l'épaulement de l'entretoise avec la colonne de mesure, mettre l'affichage à zéro.
- \* Se déplacer jusqu'au contact sur la bague intérieure du roulement rep 63.
- \* La cote lue sur l'afficheur est LA " COTE PIGNON " à retenir.

**ATTENTION : chaque pignon est appairé avec une roue.  
NE PAS les mélanger.**