

FICHE PREPARATION

Repère : prépa9

Page 24 / 34

Etabli par :
ROUILLON G

ASSEMBLAGE KIT PALIER + ARBRE dans le prémontage

Désignation de la machine NOM : MAINELEC MARQUE LEROY-SOMER TYPE (N°) OT 22

MODE OPERATOIRE op9

SORTIE GAUCHE

NOMENCLATURE

Rep	Désignation	Référence	Casier
	Carter prémonté contrôlé		
76	Clavette roue de sortie	16 x 10 x 22	
77	Clavette bout d'arbre	8 x 7 x 45	
26	Entretoise	55 x 64 x 13	
61	Roulement	6010 2RS	
62	Roulement	6010 2RS	
31	Arbre pour sortie gauche		
51	Roue de sortie		
104	2 Circlips	80i	

MACHINE UTILISEE

- PRESSE HYDRAULIQUE (pression minimum)

OUTILLAGE UTILISE

Couleur



	Code
Jet long	
Centrage presse	
Centreur	
Pince à circlips intérieur	
Jet M	
Petit maillet	

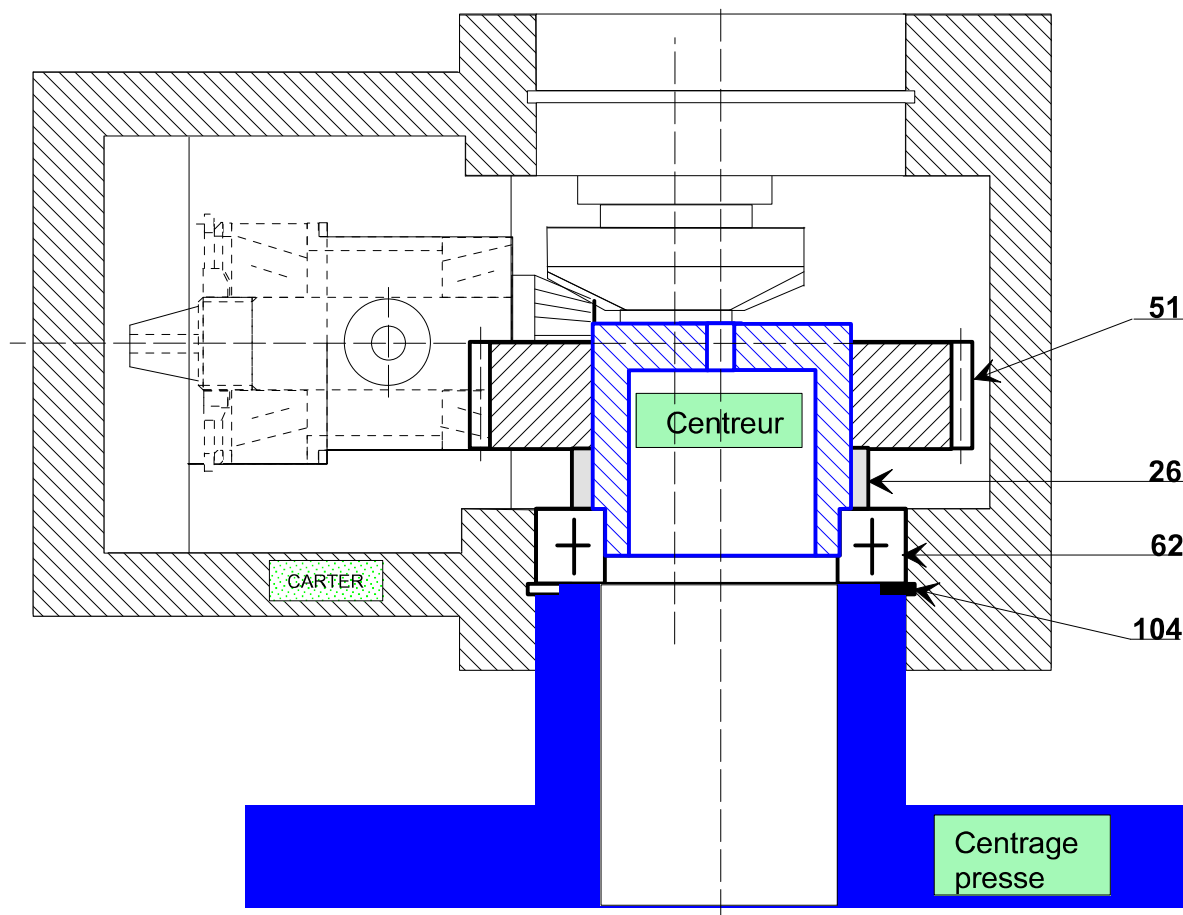
ASSEMBLAGE KIT PALIER + ARBRE dans le prémontage

Désignation de la machine NOM : MAINELEC MARQUE LEROY-SOMER TYPE (N°) OT 22

MODE OPERATOIRE op9a

SORTIE GAUCHE

- * Mettre **le circlips rep 104** dans son logement.
- * Mettre **le roulement rep 62** dans le carter avec **le jet long**. (03 MM 126)
- * Poser **le carter face gauche** sur **le centrage de presse**. (03 MP 49 ou 43)
- * Poser **l'entretoise rep 26** et poser **la roue rep 51** sur elle, à l'intérieur du carter.
- * Aligner **la roue rep 51, l'entretoise rep 26 et le roulement rep 62** avec **le centreur**. (03 MM 129)
- * Retirer le centreur.



ASSEMBLAGE KIT PALIER + ARBRE dans le prémontage

Désignation de la machine NOM : MAINELEC MARQUE LEROY-SOMER TYPE (N°) OT 22

MODE OPERATOIRE op9b

SORTIE GAUCHE

- * Mettre **la clavette rep 76** dans son logement sur l'arbre rep 31 à l'aide d'un **petit maillet**.
- * Enfiler **l'arbre rep 31** dans les pièces rep 51, 26 et 62 en utilisant **la presse**.
- * Mettre **le roulement 61** par dessus et le pousser en butée sur l'arbre rep 31 à l'aide du **jet M**.
- * Monter **le circlips rep 104** dans son logement.
- * Mettre **la clavette rep 77** dans son logement sur l'arbre rep 31 à l'aide d'un **petit maillet**.

