

FILETAGE

NOM:
Prénom:
Classe:
Date:
Table:

ExFil09

1) DÉFINITION ET BUT D'UN DESSIN DE DÉFINITION.

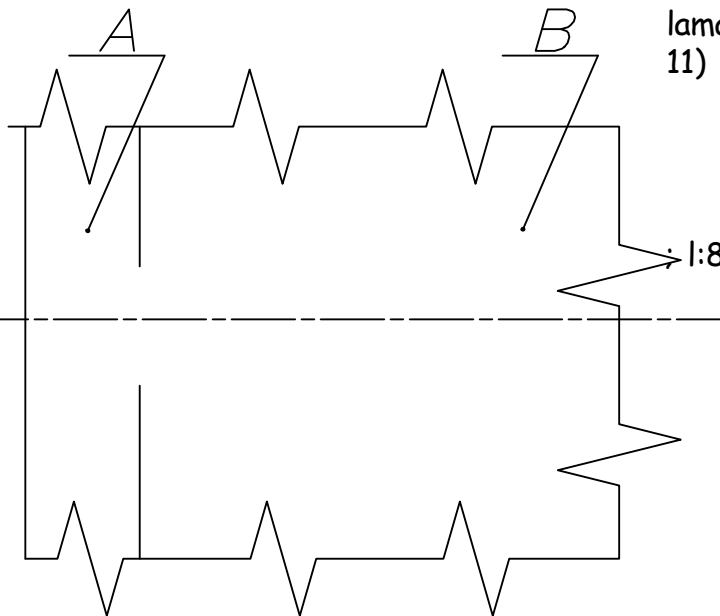
2) DESSINEZ UNE VIS FBS, M10-40/30.

3) L'IMPLANTATION D'UN GOUJON (VIS) VARIE SUIVANT LE MÉTAL CONSIDÉRÉ.

Donnez sa valeur pour :

- les métaux durs :
- les métaux tendres :

4) ASSEMBLAGE DES PIÈCES A ET B PAR VIS CHC,M10-30 (LONGUEUR FILETÉE 26).



-Tête de vis noyée dans
lamage (diamètre 20 profondeur
11)

-Pièce B : perçage 35 ,
taraudage 30

-Tête de vis :
caractéristiques : $\phi 16$; h:10

5) INTERCHANGEABILITÉ DE PIÈCES MÉCANIQUES.

On vous donne les valeurs suivantes: $CN=32$; $C_{Maxi}=32,046$; $C_{mini}=31,912$.

Calculez: - l'intervalle de tolérance $IT=$

- l'écart supérieur $ES=$
- l'écart inférieur $EI=$