

FILETAGE

TARAUDAGE

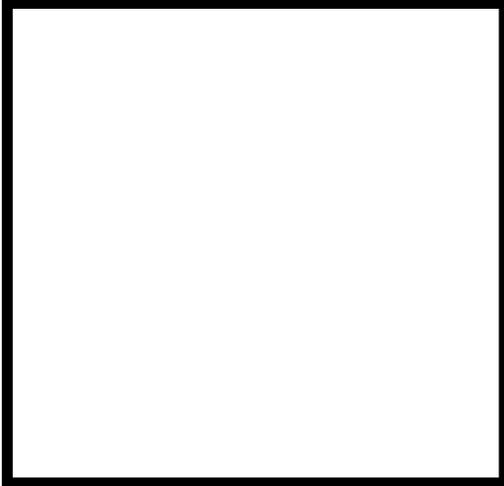
NOM:
Prénom:

Classe:
Date:

EXFIL 11

1° TECHNOLOGIE

1.1. Le filetage (vis)

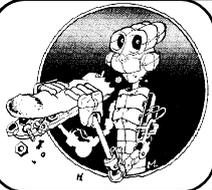
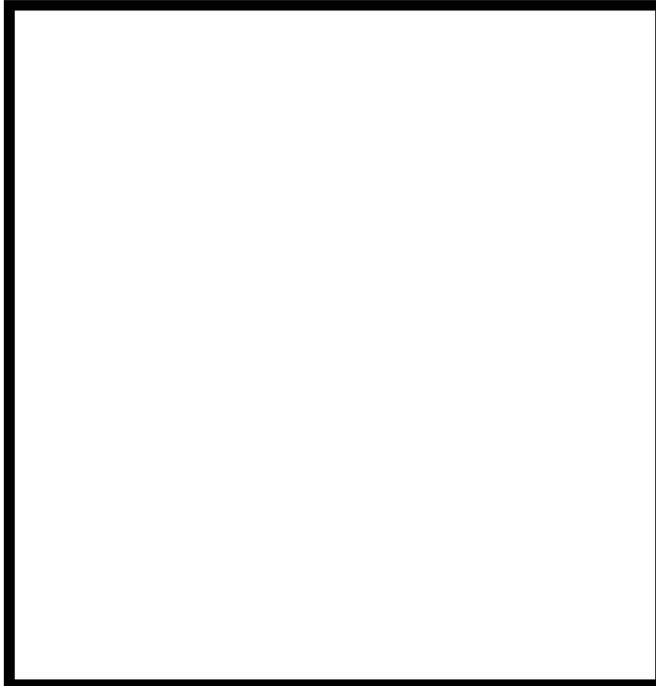


Réalisez ci-contre le dessin d'une vis **CLS** de diamètre **10** et de longueur **40**. (Axe vertical)

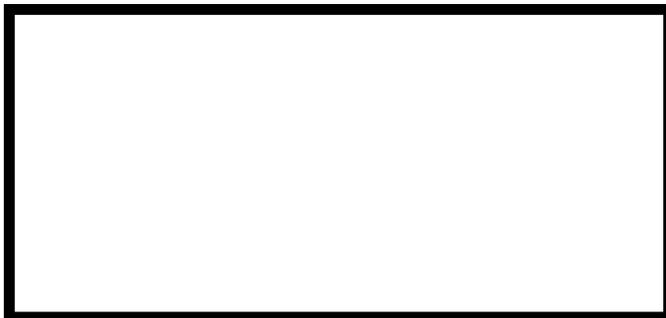
1.2. Le taraudage



Réalisez ci-contre l'usinage devant recevoir la vis ci-dessus sachant que notre taraudage est débouchant et que la pièce a une épaisseur de **38mm** et une longueur de **60 mm**.

**1.3. Assemblage vis-écrou**

Réalisez, ci-contre, une liaison complète démontable entre une plaque d'épaisseur **12mm** et une pièce d'épaisseur **38mm**, il a été choisi au bureau d'étude une **vis H, M10-40/30**. La longueur des 2 pièces sera représentée interrompu pour rentrer dans le cadre ci-contre.

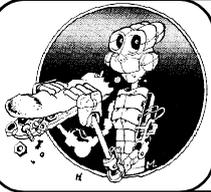
1.4. Dessinez une vis FBS, M10-40/30.**1.5. Goujon**

L'implantation d'un goujon (vis) varie suivant le métal considéré.

a) Donnez sa valeur pour :

- Les métaux durs :

- Les métaux tendres :



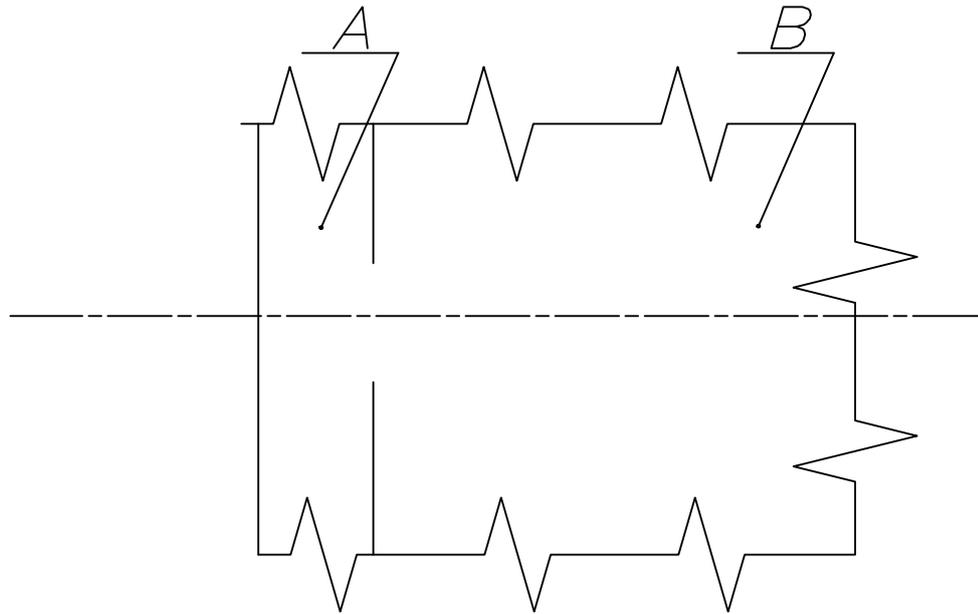
EXFIL 11

1.6. Assemblage des pièces A et B par vis CHC,M10-30 (longueur fileté 26).

-Tête de vis noyée dans le lamage (diamètre 20 profondeur 11)

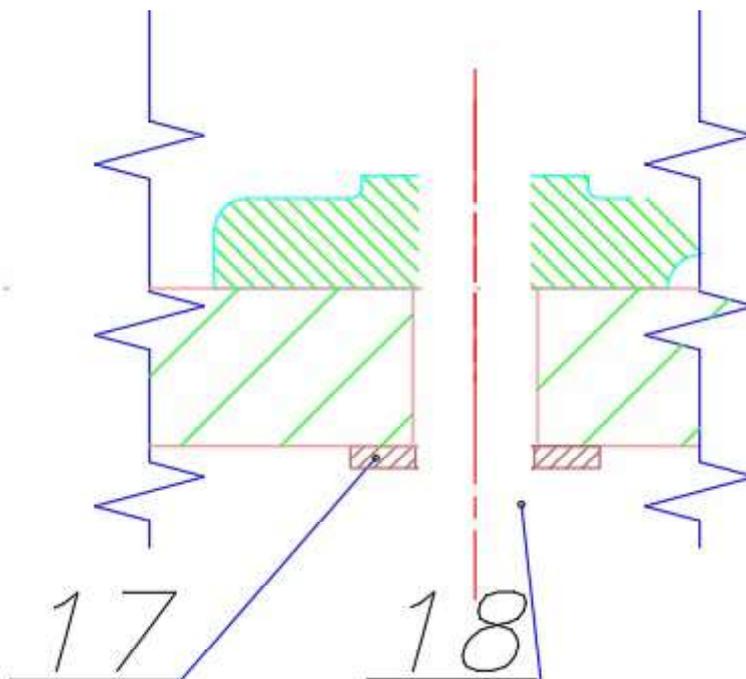
- Pièce B : profondeur de perçage 35 , profondeur de taraudage 30

-Tête de vis : caractéristiques : $\phi 16$; $h=10$; $L=8$



1.7- Montage par vis.

a) Déterminez d'après le dessin fourni ci-dessous, les dimensions de cette vis repère 18.



b) Réalisez l'assemblage des pièces ci-dessous en rajoutant une vis H sur la rondelle 17.

c) Donnez la désignation de votre vis.