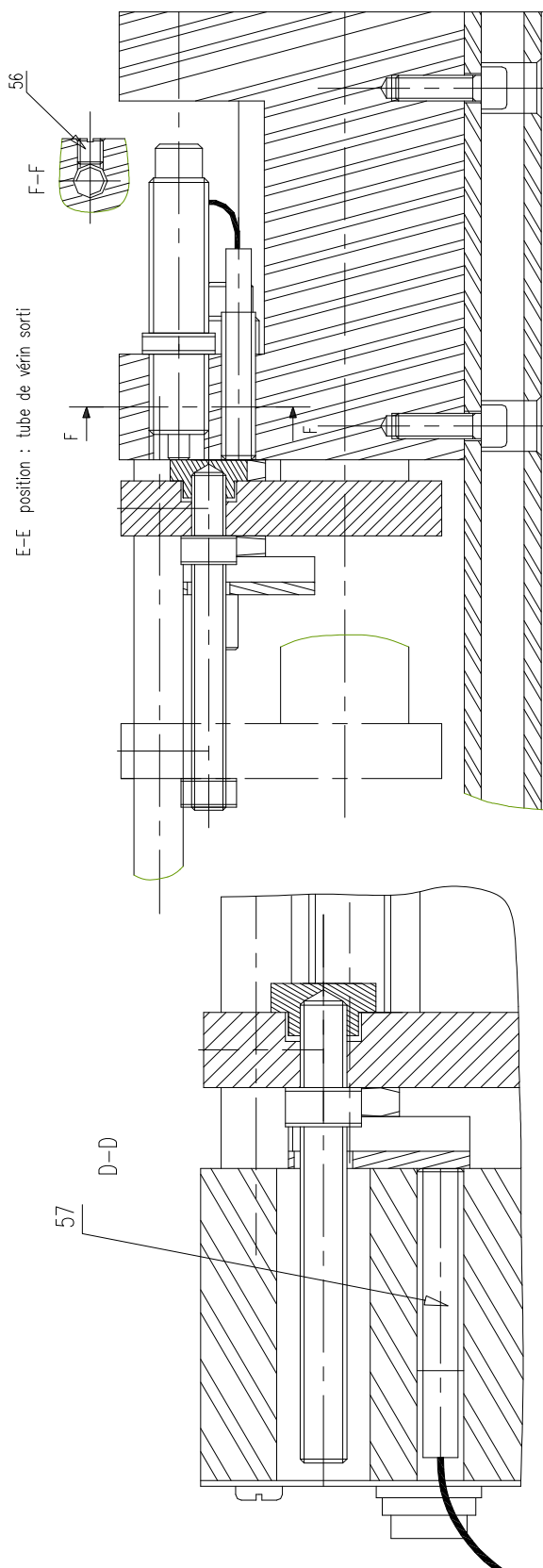


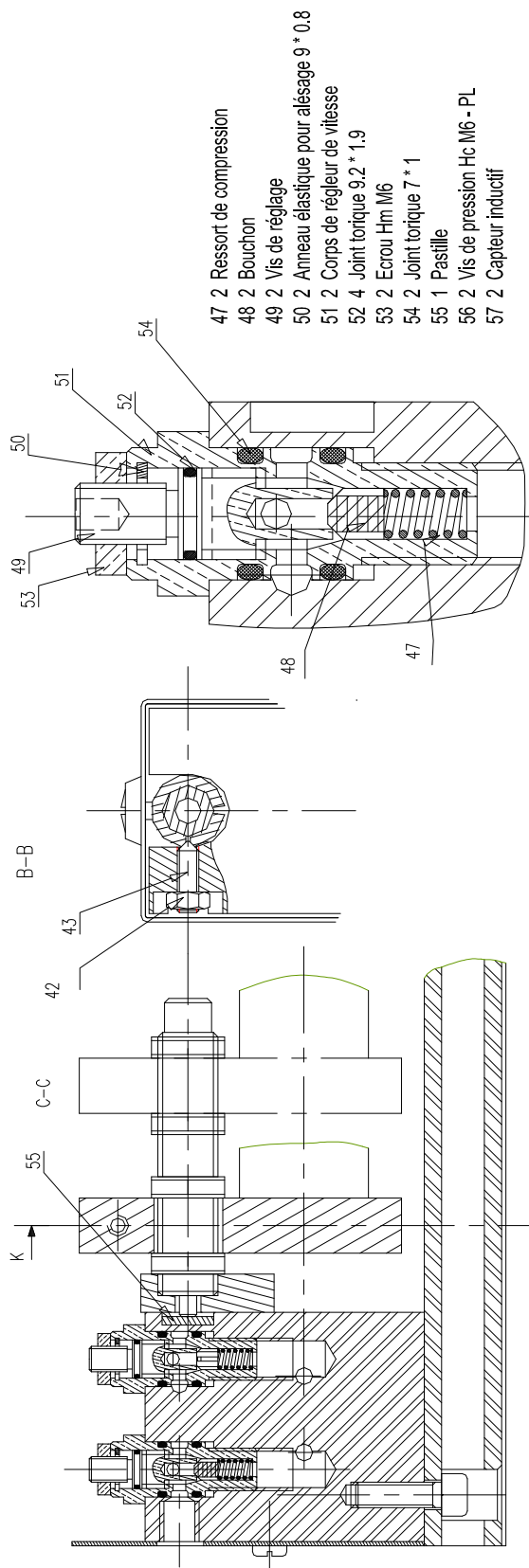
Caractéristiques Techniques :

- Base rotative : taille 2
- Module d'élévation taille 3
(course nominale : 300 mm)
- Module d'élévation horizontale : taille 2
(course nominale : 400 mm)
- Pince à serrage parallèle effort de serrage :
590 N sous 6 bars
- Masse transportée 10 kg
- Cadence de travail : 1500 cycles/heures

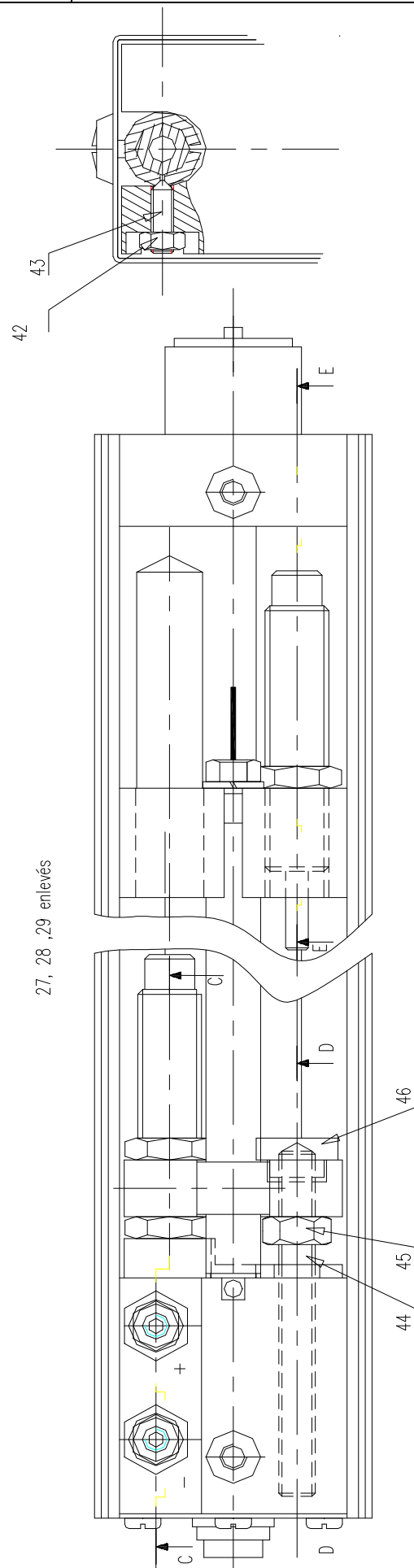
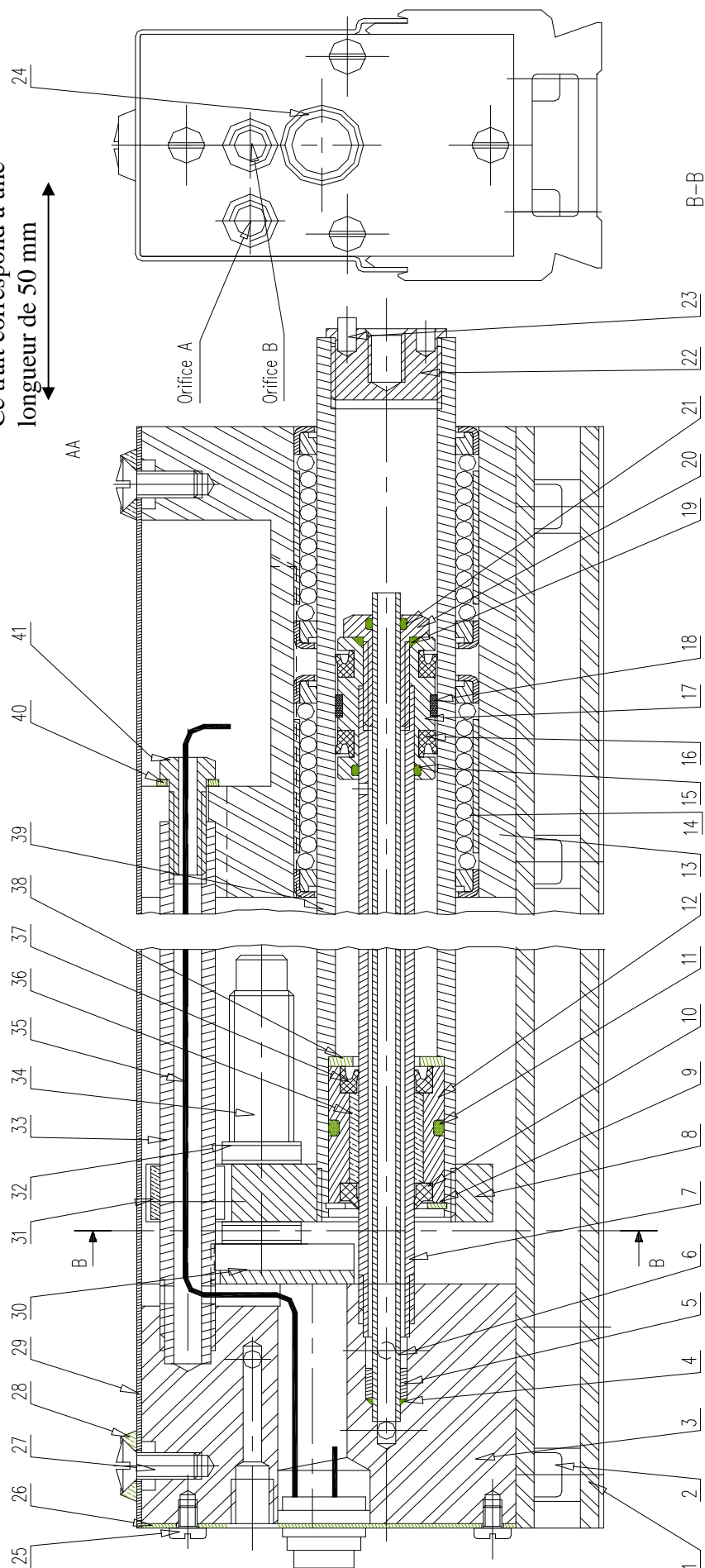
l'unité linéaire



DETAIL A (Echelle : 2)



Ce trait correspond à une
longueur de 50 mm



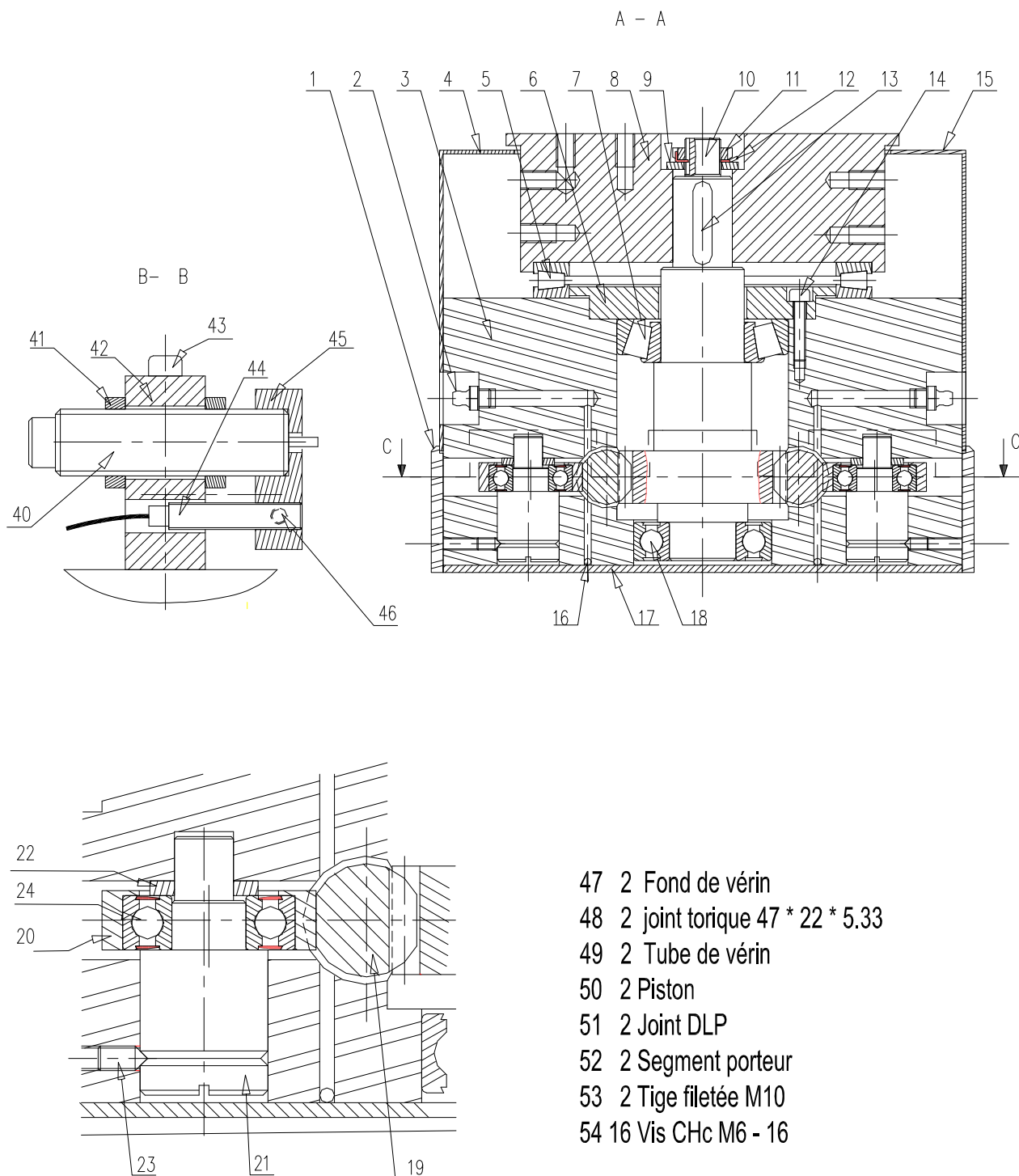
27, 28, 29 enlevés

Nomenclature de l'unité linéaire

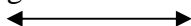
rep	Nb	Désignation	Matière	Observ.
1	1	Bâti	AU4G	
2	6	Vis CHc M6-15		
3	1	Bloc arrière	AU4G	
4	1	Joint torique 6 * 1		
5	1	Bague		Collée à 6
6	1	Tube	Rilsan	
7	1	Tige de piston	Acier	Collé à 6
8	1	Butée	Acier	
9	1	Anneau élastique pour alésage 25 * 1.3		
10	1	Joint racleur 12 * 20 * 5.5		
11	1	Joint torique 19.6 * 2.7		
12	1	Douille	Acier	
13	1	Bloc avant	AU4G	
14	2	Douille à billes : 30 * 40 * 50		
15	1	Joint torique 12 * 1.9		
16	2	Joint à lèvres pour piston 22 * 14 * 5.5		
17	1	Piston	Acier	
18	1	Bague de guidage	Teflon	
19	1	Joint torique 10 * 1.9		
20	1	Vis creuse H M 10		
21	1	Joint torique 6 * 1.9		
22	1	Ecrou	Acier	
23	1	Ergot	Acier	
24	1	Embase mâle de connexion		
25	1	Plaque		
26	4	Vis CLS M4 - 5		
27	2	Vis FBS M6 - 16		
28	2	Rondelle		
29	1	Capot		
30	1	Plaquette	Acier	
31	1	Bague de guidage fendue		
32	3	Ecrou Hm M14		
33	1	Tube guide	Acier	
34	2	Amortisseur (filetage M14)		
35	1	Fil de connexion		
36	1	Bague de guidage	Bronze	
37	1	Joint de tige 12 * 20 * 5.5		
38	1	Rondelle	Acier	
39	1	Tube de vérin		
40	1	Rondelle		
41	1	Vis creuse H M8		
42	1	Ecrou H M6		
43	1	Vis de pression Hc M6 TR		
44	1	Tige filetée M8 – 80		
45	1	Ecrou h M8		
46	1	Butée	Acier	

Nomenclature de la base rotative

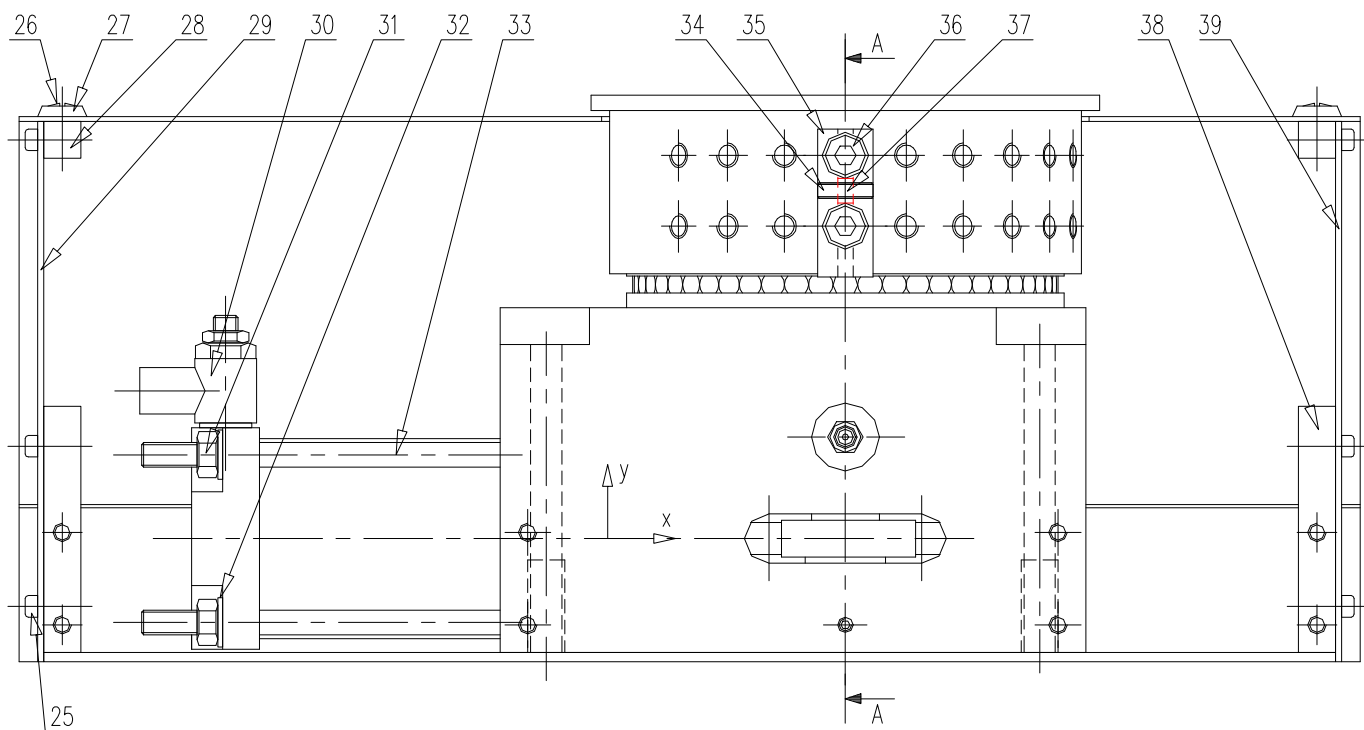
rep	Nb	Désignation	Matière	Observ.
1	2	Plaque latérale	AU4G	
2	2	Graisser		
3	1	Bloc support	AU4G	
4	1	Couvercle supérieur	Acier	
5	1	Butée à rouleaux coniques		
6	1	Flasque	Acier	
7	1	Roulement à rouleaux coniques		
8	1	Plateau	Acier	
9	1	Rondelle plate M16		
10	1	Pignon arbré $m=2.5$; $Z=26$ dents	Acier	
11	1	Ecrou à encoches KM M15 * 1		
12	1	Rondelle frein	Acier	
13	1	Clavette parallèle (forme A) $8 * 7 * 35$		
14	3	Vis CHc M5 - 25		
15	1	Couvercle supérieur	Acier	
16	2	Bille		
17	1	Tôle inférieure	Acier	
18	1	Roulement à billes $28 * 58 * 16$		
19	2	Tige de vérin crémaillère ; $m = 2.5$; $Z=20$		
20	2	Galet		
21	2	Excentrique	Acier	
22	2	Entretoise	Acier	
23	2	Vis Hc à bout pointu M5 - 10		
24	2	Roulement à billes $15 * 35 * 11$	Acier	
25	12	Vis CHc M4 - 10		
26	4	Vis FB S M6 - 16		
27	4	Rondelle conique $\Phi 6$		
28	2	Bride supérieure	AU4G	
29	1	Couvercle arrière	Acier	
30	2	Régleur de vitesse		
31	8	Ecrou H M8	Acier	
32	8	Rondelle plate Z8		
33	8	Goujon M8 - 130 / 40 $j=20$		
34	2	Galet	Acier	
35	2	Corps de butée	Acier	
36	4	Vis CHc M8 - 30		
37	2	Axe	Acier	
38	4	Bride latérale	Acier	
39	1	Couvercle avant	Acier	
40	2	Amortisseur hydraulique		
41	4	Ecrou Hm M20 * 1.5		
42	2	Support d'amortisseur	Acier	
43	4	Vis CHc M6 - 70		
44	2	Capteur inductif		
45	2	Support de capteur		
46	2	Vis Hc à bout plat M5 - 8		



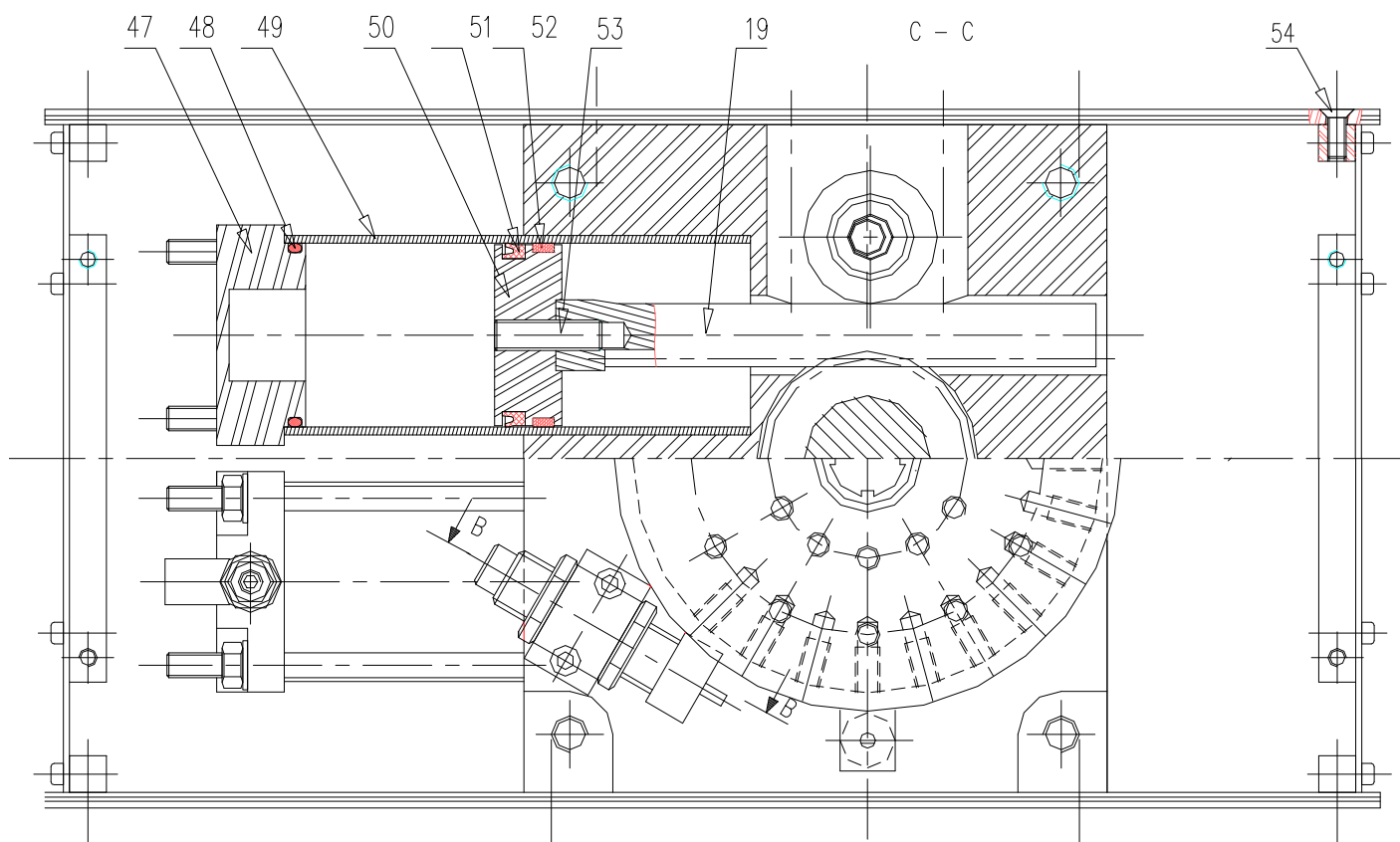
Ce trait correspond à une
longueur de 30 mm



Pièces 40 à 46 enlevées



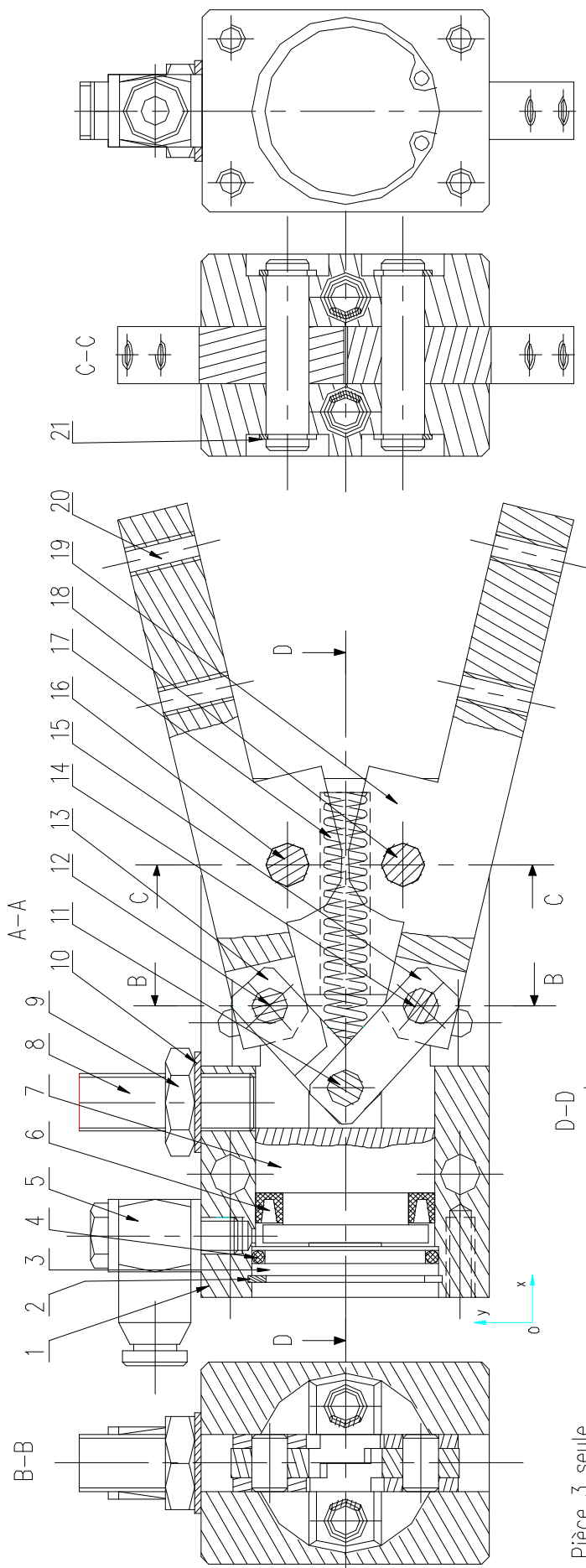
Pièces 4 , 15 , 26 et 27 enlevées



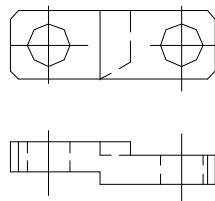
Nomenclature de la pince

rep	Nb	Désignation	Matière	Observ.
1	1	Corps	Acier	
2	1	Anneau élastique pour alésage 25 * 1.2		
3	1	Couvercle	Acier	
4	1	Joint torique 1.5 * 23		
5	1	Raccord d'air comprimé	laiton	
6	1	Joint U 25 * 4	Rilsan	
7	1	Piston	Acier	
8	1	Capteur inductif	Acier	
9	1	Ecrou Hm M8		
10	1	Rondelle à dents DE 8		
11	1	Axe du piston	Acier	
12	1	Axe bielle	Acier	
13	1	Bielle supérieure	Acier	
14	1	Axe bielle	Acier	
15	1	Bielle inférieure	Acier	
16	1	Axe	Acier	
17	2	Ressort		
18	1	Axe	Acier	
19	1	Branche inférieure	Acier	
20	1	Branche supérieure	Acier	
21	1	Anneau élastique pour arbre 6 * 0.7		

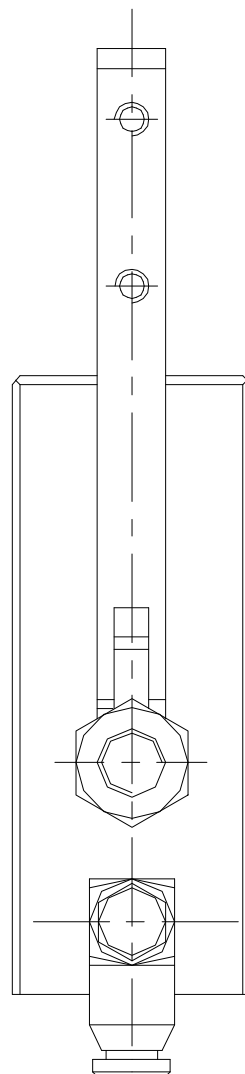
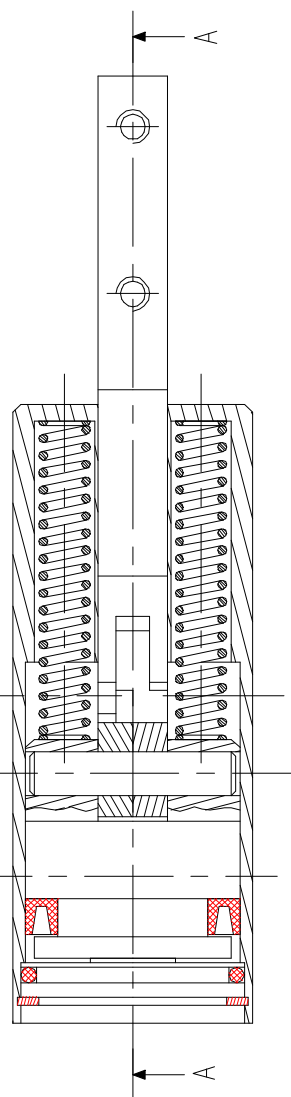
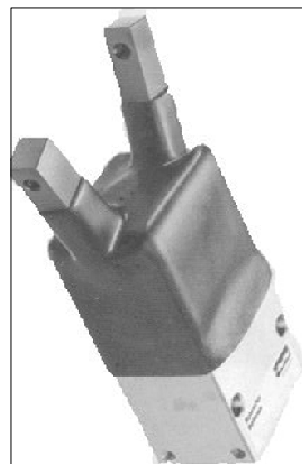
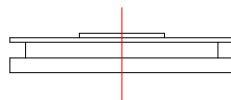
Pince



Pièce 15 seule



Pièce 3 seule



Ce trait correspond à une longueur de 40 mm