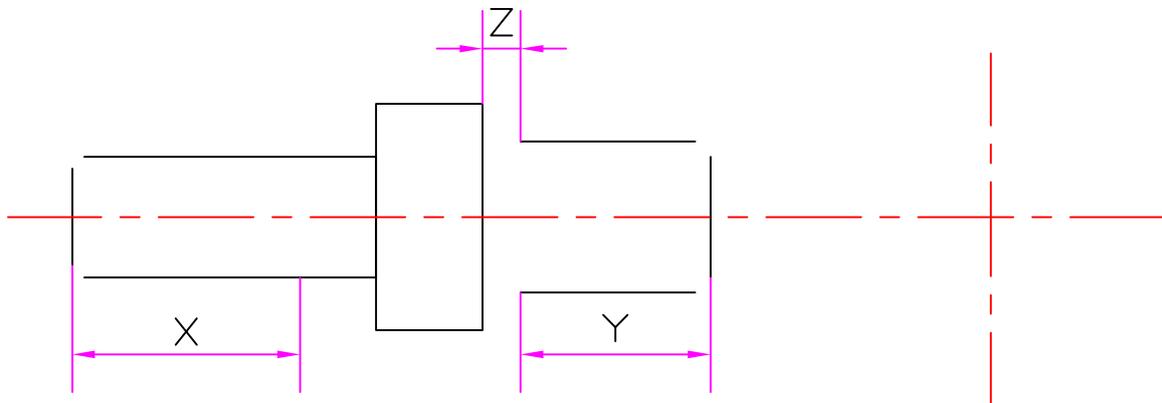


1. Réalisez : En X : Tige filete M16

En Y : Tige filete M20

En Z : Gorge de degagement, largeur 5 et fond de gorge $\phi 14$

Terminez les 2 vues.



2. Réalisez : En E : 2 trous M12 débouchant

En F : 2 trous M16 borgnes, profondeur
de perçage de 35 et
de taraudage 25.

Terminez les 2
vues.

Attention vue
de face en
coupe A-A.

